



## **Bellica, atomizador de bajo volumen con paneles antideriva con función de recuperación.**

Los paneles V.M.A. de acero inoxidable microperforado dejan salir el aire y permiten retener el líquido de tratamiento en exceso, recuperarlo, filtrarlo y enviarlo de nuevo al depósito principal con lo cual se respeta el medioambiente y se optimizan los costes.

Este nuevo sistema introducido por V.M.A. está asistido por un ventilador centrífugo de alta potencia regulable y por unos conductos de aire dotados de aletas direccionales en cuyo interior unos deflectores de posición variable permiten orientar y gestionar el volumen de aire necesario para la correcta penetración del fitofármaco en las partes internas de las masas de vegetación más voluminosas con lo que se garantiza la máxima cobertura de la superficie foliar y de la delicada franja productiva y se eliminan derivas.



### **Equipamiento estándar**

- Atomizador de dos hileras de geometría variable con paralelogramo horizontal, especialmente indicado para el tratamiento de hileras con distancia de 1,80 a 3,20 m, chasis de acero galvanizado en caliente, tratado con pintura metalizada.
- Depósito de acero inoxidable de 1500 l con sensor de nivel electrónico, mezclador de productos y lavabotes.
- Depósito lavacircuitos de polietileno de alta densidad y depósito lavamanos de acero inoxidable.
- Cáster del ventilador de chapa de acero galvanizado en caliente, tratado con pintura metalizada.
- Ventilador centrífugo de elevadas prestaciones de chapa de acero de 550 mm.
- Desacoplamiento y embrague centrífugo en el eje del ventilador para acoplamientos de la TDF siempre graduales.
- Multiplicador mecánico de engranajes en baño de aceite con punto muerto y dos velocidades para alcanzar volúmenes de aire de hasta 22.000 m<sup>3</sup>/h.
- Bomba de tres membranas de 135 l/min y 0 - 20 bar para suministrar el líquido de tratamiento.
- Bomba de cuatro membranas de Viton para la recuperación independiente del líquido de distribución en exceso
- 7 chorros con doble boquilla para cada panel.
- Ordenador ARAG modelo Bravo 350 para la gestión automática de los flujos de tratamiento y el control de los líquidos recuperados.
- Ordenador para el control electrohidráulico de los paneles de distribución con cuadro de mando a distancia dotado de pantalla para la apertura, el cierre y la adaptación a las dimensiones de las hileras con funciones de memoria.
- Ruedas en tándem 10/80 12 de 5 orificios con pistón de elevación de la rueda trasera para maniobras con poco espacio.
- Timón de dirección con bloqueo manual.



**Accesorios:**

- Junta homocinética monolateral/bilateral
- Timón de dirección con bloqueo hidráulico con pistón interno

**Dimensiones:**

